



Su brigada de limpieza para los trabajos sucios

Drainex

Bombas de drenaje profesional
para servicios exigentes

 **ESPA**
Innovative Water Solutions



Drainex 200/300

Drainex 200/300 Características técnicas

Descripción

- Bombas sumergibles monobloc, impulsor vórtex, para drenaje de aguas cargadas.
- La gama **Drainex** soluciona cualquier necesidad de achique y evacuación de aguas sucias, cargadas o cloacales con partículas en suspensión, en instalaciones domésticas, agrícolas e industriales. Evacuación de aguas de infiltración y funcionamiento en fosas sépticas y pequeñas instalaciones de depuración.

Líquidos bombeados

- Líquidos cargados o filtrados, aguas pluviales, de infiltraciones y líquidos no corrosivos y aguas residuales en general.

Temperatura del líquido

- Toda la gama **Drainex** puede trabajar hasta una temperatura máxima de 40°C.

Ø Paso de sólidos

- Modelo 200 paso de sólidos de 45 mm.
- Modelo 300 paso de sólidos de 60 mm.

Materiales

- Cuerpo bomba, cuerpo impulsión, cuerpo aspiración e impulsor en acero gris de fundición.
- Cierre mecánico en carburo de silicio y óxido alumina.
- Pie bomba en acero inox. AISI 304, desmontable para acoplamiento de accesorios.
- Juntas en NBR.
- Tornillería en acero inoxidable AISI 304.

Características eléctricas y del motor

- Asíncrono, dos polos.
- Protección IP 68.
- Aislamiento clase F.
- Servicio continuo.
- Versión monofásica con protector térmico y condensador incorporados.
- Suministrados con 10 metros de cable H07RN-F 4x1 en versión trifásica y 3x1 en versión monofásica.
- Inmersión máxima de 9 metros.

Accesorios

- Kit de accesorios para la fijación estacionaria o transportable de la bomba.
- DR1 para **Drainex 200** y DR2 para **Drainex 300**.



Drainex 200/300 Tecnología



Amplia cámara entre el impulsor y el cono de aspiración que permite el paso de partículas sólidas en suspensión.
Drainex 200, 45 mm y Drainex 300, 60 mm.

Óptima refrigeración del motor gracias al diseño en una sola pieza del cuerpo bomba.

La incorporación de un **cierre mecánico** garantiza la total estanqueidad entre la parte hidráulica y el motor.

Condensador interior en cámara completamente estanca para simplificar las operaciones de instalación de la bomba.

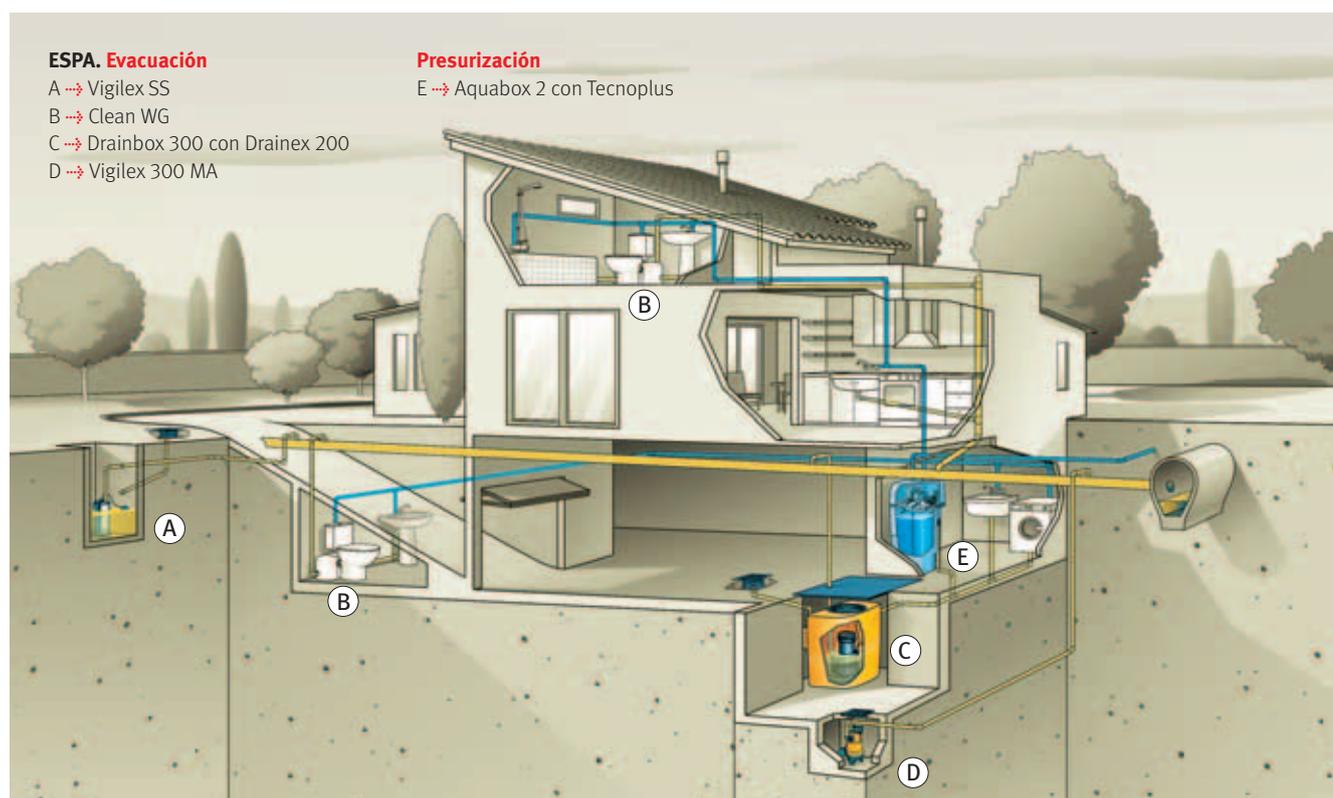


Drainex 200/300 → Aplicaciones

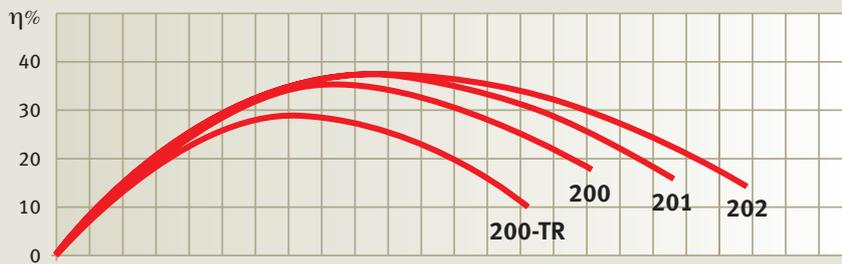
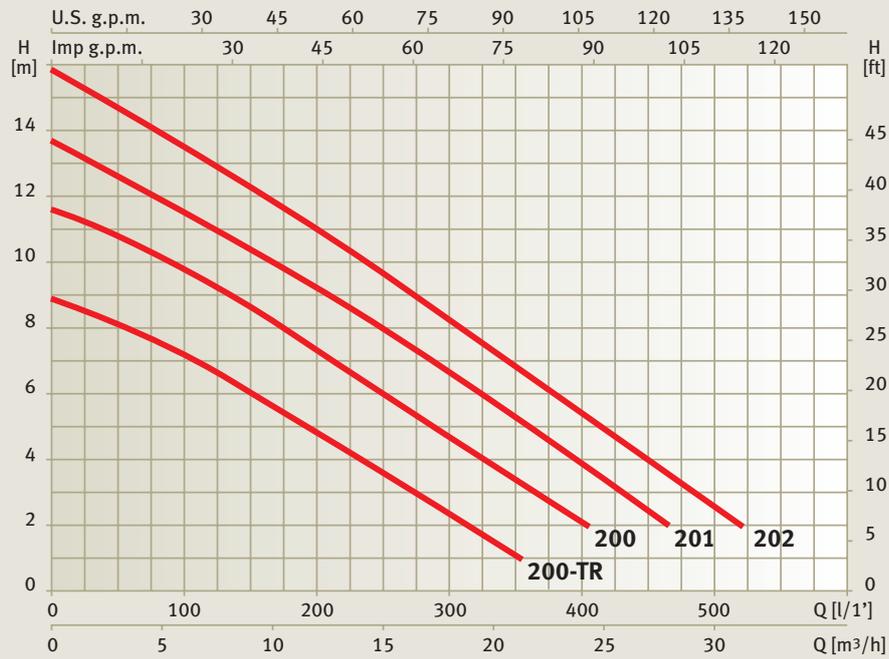
El drenaje profesional o industrial de aguas sucias y cargadas presenta hoy en día unos crecientes requerimientos de rendimiento y fiabilidad. Las normativas que actualmente rigen para instalaciones colectivas e industriales de grandes dimensiones (garajes, aparcamientos públicos, centros comerciales, fosas sépticas, instalaciones de depuración...) exigen equipos de drenaje de alta seguridad.

La gama más polivalente

- En instalaciones depuradoras.
- Sistemas de alcantarillado presurizado.
- Drenaje de aguas fecales residenciales y garajes.
- Sistema de achique de aguas cargadas de establecimientos públicos, restaurantes, etc.
- Aplicaciones generales de achique en industrias, explotaciones agrícolas, ganaderas, excavaciones, garajes y obra civil.
- Aplicaciones de achique de pozos negros y fosas sépticas.



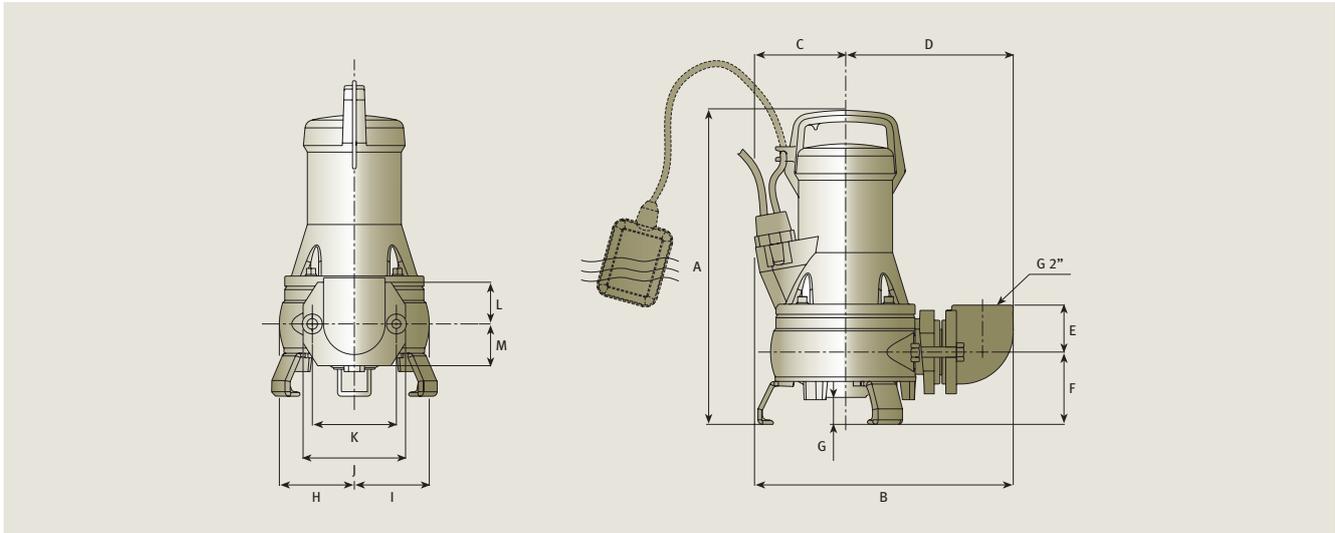
Drainex 200/201/202 ❖ Características eléctricas e hidráulicas



230 V 50 Hz	230/400 V 50 Hz	P1 (kW)		A			P2		μF	L/1' m³/h	50 3	100 6	150 9	200 12	300 18	400 24	450 27	500 30
		1~	3~	1~ 230 V	230 V	3~ 400 V	kW	HP										
Drainex 200-TR M	Drainex 200-TR	0,8	0,8	3,7	2,9	1,7	0,55	0,75	16		8,1	7,1	6	4,9	2,3	-	-	-
Drainex 200M	Drainex 200	1,1	1,1	5,4	4	2,3	1,1	1,5	16		10,8	9,8	8,6	7,3	4,6	2	-	-
Drainex 201M	Drainex 201	1,4	1,4	6,6	4,5	2,6	1,1	1,5	16		12,7	11,5	10,4	9,2	6,6	3,9	2,4	-
Drainex 202M	Drainex 202	1,6	1,6	7,4	4,8	2,8	1,1	1,5	16		14,5	13,3	12,2	11	8,2	5,3	4	2,5

Drainex 200/201/202 ⇨ Dimensiones

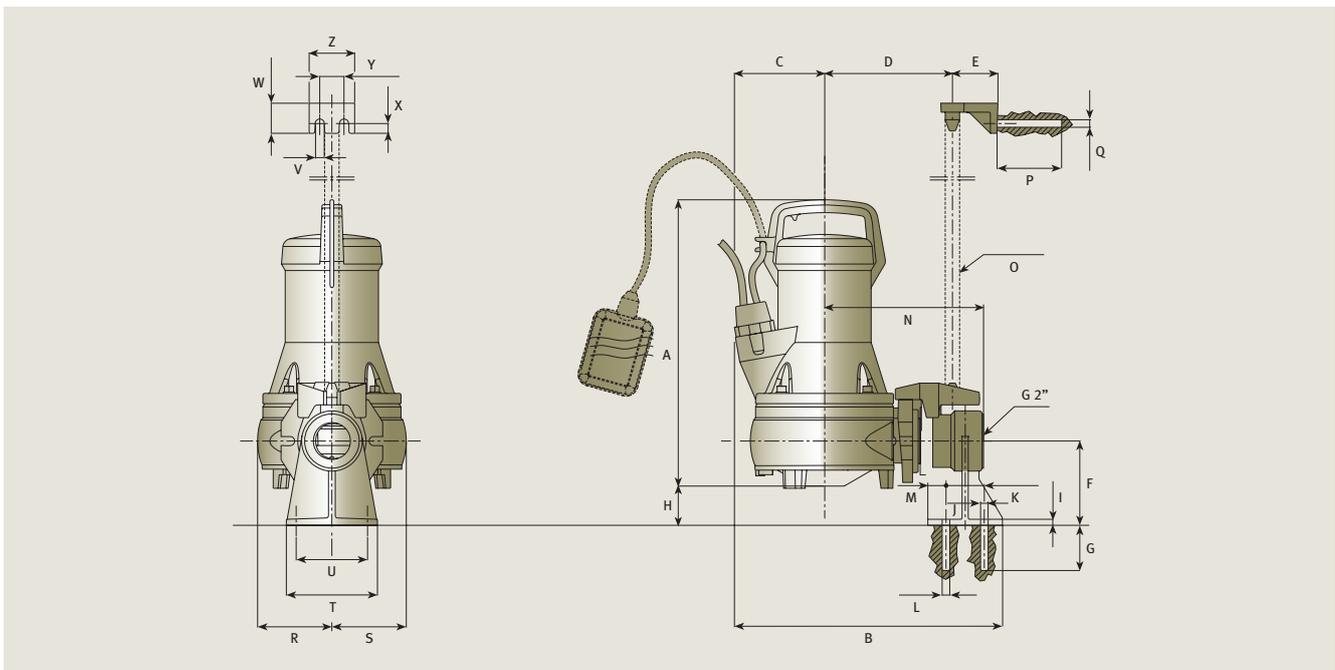
Versión transportable



Drainex 200-TR / Drainex 200M / Drainex 201M / Drainex 202M

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
437	338	110	219	62	95	49	98	98	134	110	55	55

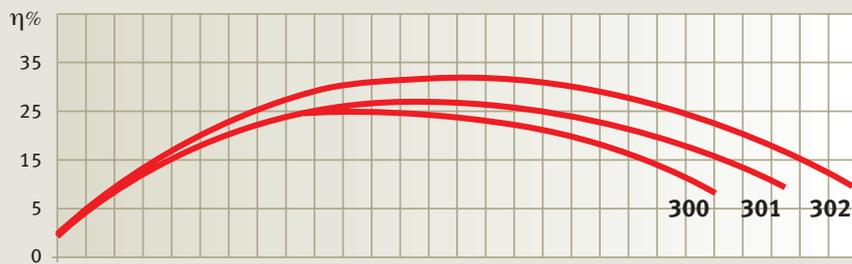
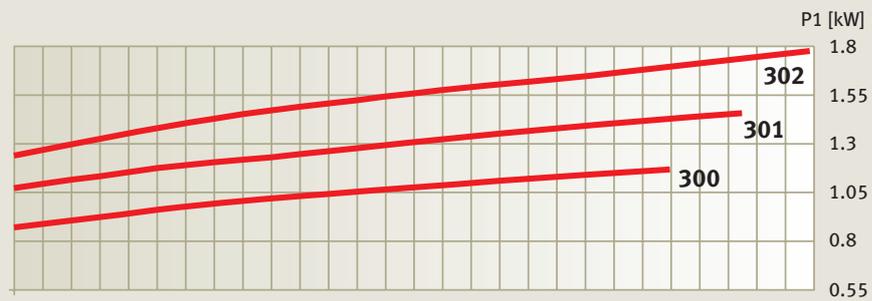
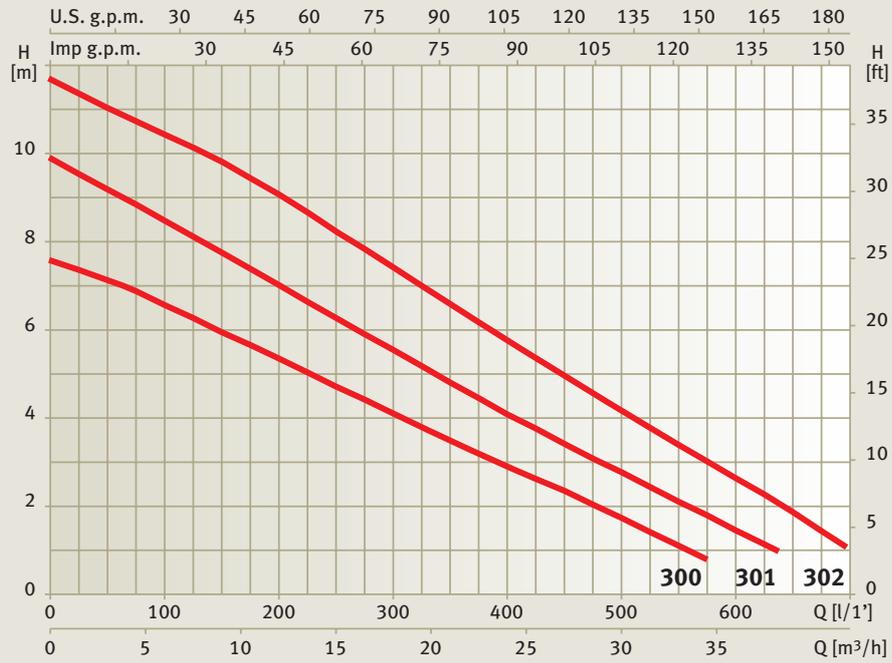
Versión estacionaria



Drainex 200-TR / Drainex 200M / Drainex 201M / Drainex 202M

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
388	353	110	168	60	112	60	52	8	12	50,5	Ø10	24	209	Ø25	85	Ø10	98	98	120	94	12	40	13	32	60

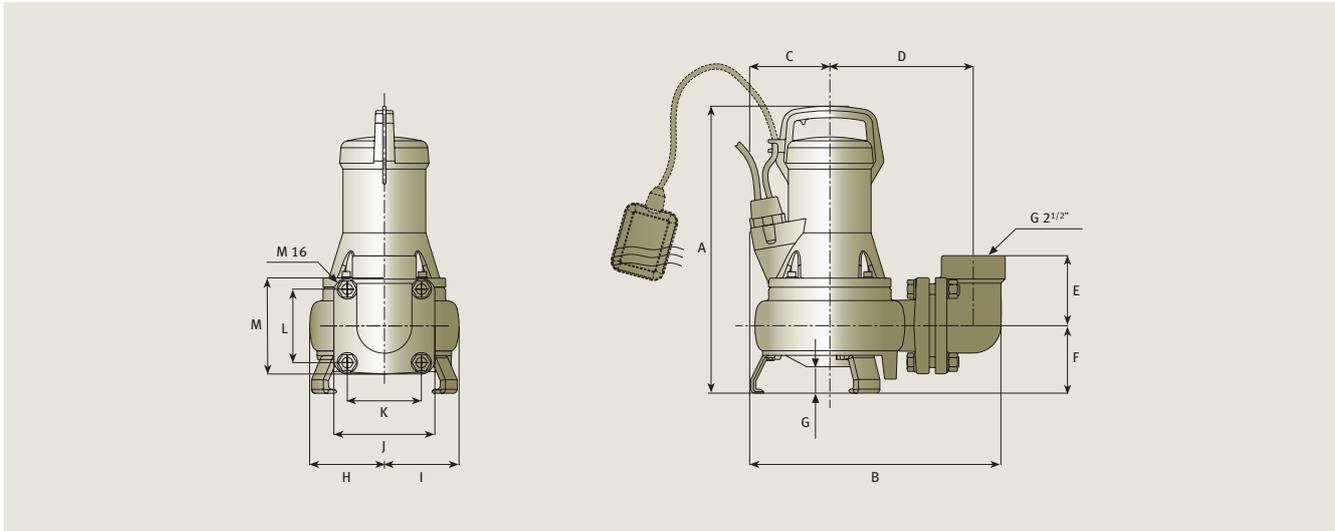
Drainex 300/301/302 ❖ Características eléctricas e hidráulicas



230 V 50 Hz	230/400 V 50 Hz	P1 (kW)		A			P2		μF	L/1' m³/h	50	100	200	300	400	500	600	650
		1~	3~	1~ 230 V	230 V	3~ 400 V	kW	HP			3	6	12	18	24	30	36	39
Drainex 300M	Drainex 300	1,2	1,2	6	4,2	2,4	1,1	1,5	16		7,1	6,6	5,4	4,1	2,9	1,8	-	-
Drainex 301M	Drainex 301	1,5	1,5	7,2	4,7	2,7	1,1	1,5	16		9,2	8,5	7	5,6	4,1	2,8	1,5	-
Drainex 302M	Drainex 302	1,8	1,8	7,8	5,2	3	1,1	1,5	16		11	10,5	9	7,4	5,8	4,2	2,6	1,8

Drainex 300/301/302 ⇨ Dimensiones

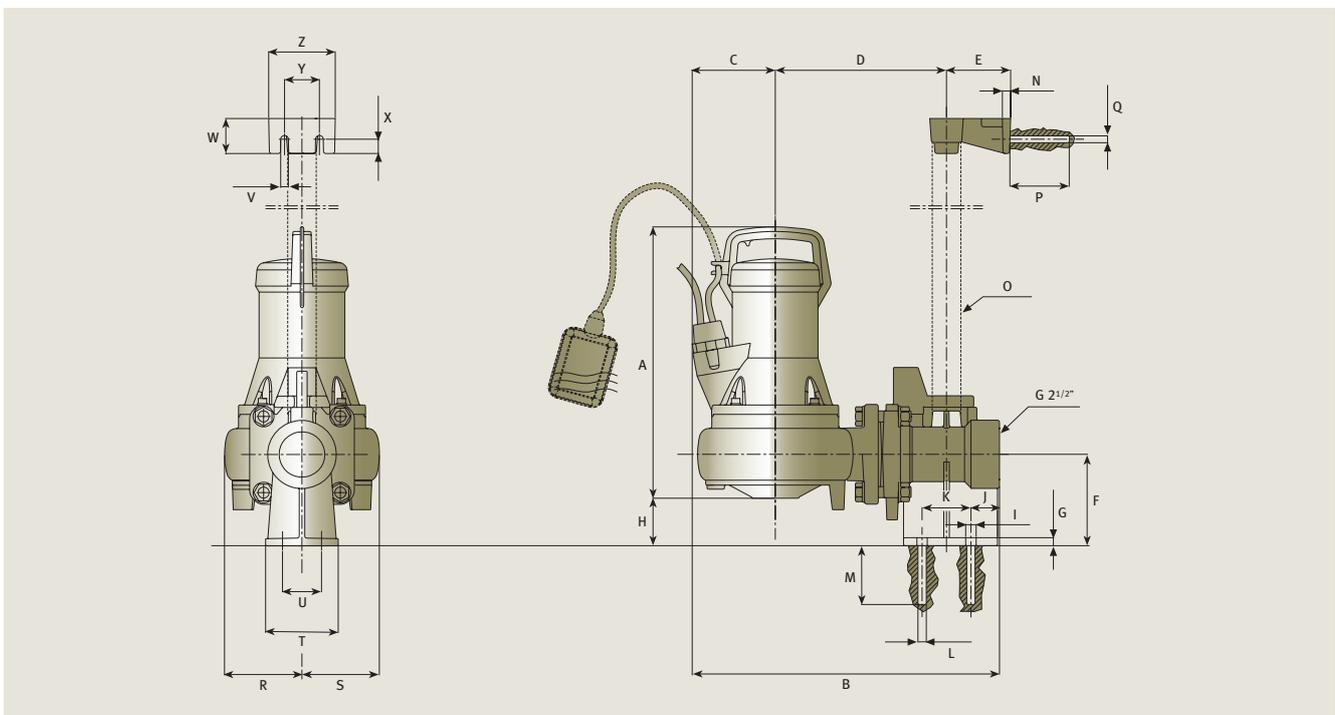
Versión transportable



Drainex 300 / Drainex 301 / Drainex 302

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
455	373	108	213	105	101	62	111	111	150	110	110	144

Versión estacionaria



Drainex 300 / Drainex 301 / Drainex 302

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
405	441	108	245,5	92	132	11,5	74,5	15	38	70	∅12	85	12	∅42	85	∅10	111	111	104	56	11	50,5	20,5	50	95