

Membrana de Ósmosis Inversa de Agua Salobre

LG Chem

AHORRO DE ENERGÍA

Las membranas de agua salobre de LG Chem NanoH2O™ abaratan los costos del tratamiento de agua mediante la mejora de la eficiencia energética y la productividad. Éstas membranas nano compuestas de película fina (TFN) están formadas por nano materiales benignos que han sido incorporados a la capa de poliamida. Ésta tecnología patentada aumenta significativamente la permeabilidad de la membrana haciéndola equiparable a las mejores de su clase en cuanto a rechazo de sales.

- Excelente flujo y rechazo de sales
- Ideal para aplicaciones de baja energía
- Fácil readaptación a las plantas de ósmosis inversa existentes

ESPECIFICACIONES

Configuración: Espiral de 4 pulgadas

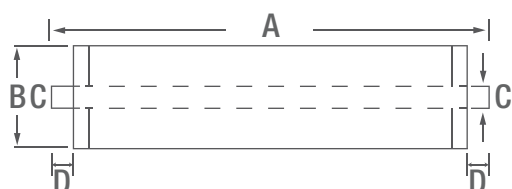
Tipo de polímero: Película fina de poliamida nano compuesta (TFN)

BW 4040 ES


LG Chem


| Código | Modelo | Flujo de permeado GPD | Rechazo mínimo (NaCl %) | Rechazo estabilizado (NaCl %) | Espaciador de alimentación (Mil) |
|--------|---------------|-----------------------|-------------------------|-------------------------------|----------------------------------|
| 602060 | LG BW 4040 ES | 2,500 | 99.2 | 99.5 | 28 |

Nota: Los valores que se incluyen arriba están normalizados para las siguientes condiciones: 2,000 ppm de NaCl, 10.3 bar (150 psi), 25°C (77° F), pH 8, recuperación de 15%. Los flujos de permeado para los elementos individuales pueden variar +/-20%



| Modelo | Longitud (A) | DE de membrana (B) | DI del tubo de permeado (C) | Extensión del tubo (D) | Peso |
|---------------|--------------|--------------------|-----------------------------|------------------------|-------|
| LG BW 4040 ES | 40" | 3.9" | 0.75" | 1.05" | 8 lbs |

ESPECIFICACIONES OPERATIVAS

| | |
|--|--------------------------------|
| Presión Máxima de Operación: | 41 bar (600 psig) |
| Concentración Máxima de Cloro: | < 0,1 ppm |
| Temperatura Máxima de Operación: | 45°C (113°F) |
| Rango de pH, Continuo (Lavado): | 2-11 (2-12) |
| Turbidez Máxima de Agua de Alimentación: | 1,0 NTU |
| SDI Máximo de Alimentación (15 min): | 5,0 |
| Flujo máximo de alimentación: | 3.6 m ³ /h (16 GPM) |

