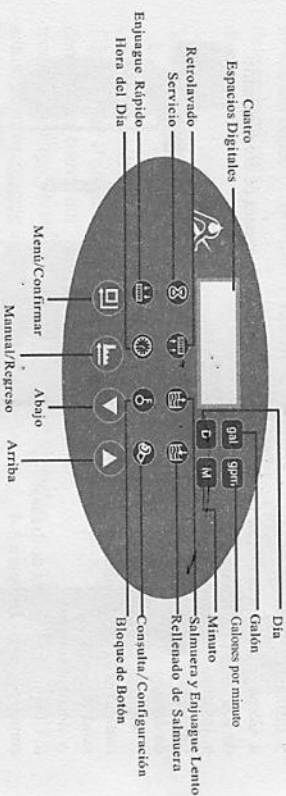


2. Configuración Básica y Uso.

2.1. Función de la Tarjeta de PC



- A. **Indicador de hora del día**
- Cuando **Ⓜ** está encendido, se muestra la hora del día.
- B. **Indicador de bloqueo de botón**
- Cuando **Ⓜ** está encendido, indica que los botones están bloqueados. En ese momento, no funcionará presionar ningún botón (Si no hay operación por un minuto, **Ⓜ** se encenderá y se bloquearán los botones)
 - Desbloqueo: Presione y sostenga los botones **⬇** y **⬆** por 5 segundos hasta que **Ⓜ** se apague.

- C. **Indicador del Modo de Programa**
- Cuando **Ⓜ** está encendido, ingrese al modo de visualización del programa. Use **⬆** o **⬇** para ver todos los valores.
 - Cuando **Ⓜ** parpadea, ingrese al modo de configuración del programa. Presione **⬆** o **⬇** para ajustar los valores.

- D. **Botón Menú/Confirmar**
- Presione **Ⓜ**, cuando está encendido, ingrese al modo de visualización del programa y use **⬆** o **⬇** para ver todos los valores.
 - En el modo de visualización del programa, presione **Ⓜ**, cuando parpadea, ingrese al modo de configuración de programa, presione **⬆** o **⬇** y ajuste los valores.
 - Presione **Ⓜ** después de que esté configurado todo el programa, y entonces hay un sonido "Di" que significa que todas las configuraciones fueron exitosas y regresa al modo de visualización del programa.

- E. **Botón Manual/Reservo**
- Presionar **Ⓜ** en cualquier estado, lo puede llevar al paso siguiente. (Ejemplo: si el agua de lavado no está califrendo, presione **Ⓜ** en el estado de

Servicio, esto iniciará los ciclos de regeneración de forma instantánea; Presione **Ⓜ** mientras está en el estado de Retrolavado, esto terminará el retrolavado y lo llevará a la etapa de Salmuera y Enjuague Lento de una vez).

Presione **Ⓜ** en el modo de visualización del programa, y esto lo regresará al estado de Servicio; Presione **Ⓜ** en el modo de configuración de programa y esto lo regresará al modo de visualización del programa.

Presione **Ⓜ** mientras ajuste el valor, después esto lo regresará al modo de visualización del programa directamente si " " uantdar el valor.

F. Flechas Hacia arriba **⬆** y **⬇** Hacia abajo

En el modo de visualización del programa, presione **⬆** o **⬇** para ver todos los valores.

En el modo de configuración del programa, presione **⬆** o **⬇** para ajustar los valores.

Presione y sostenga ambos botones **⬆** y **⬇** por 5 segundos para quitar el estado de Bloqueo de Botón.

2.2 Configuración Básica y Uso

A. Especificación de Parámetros

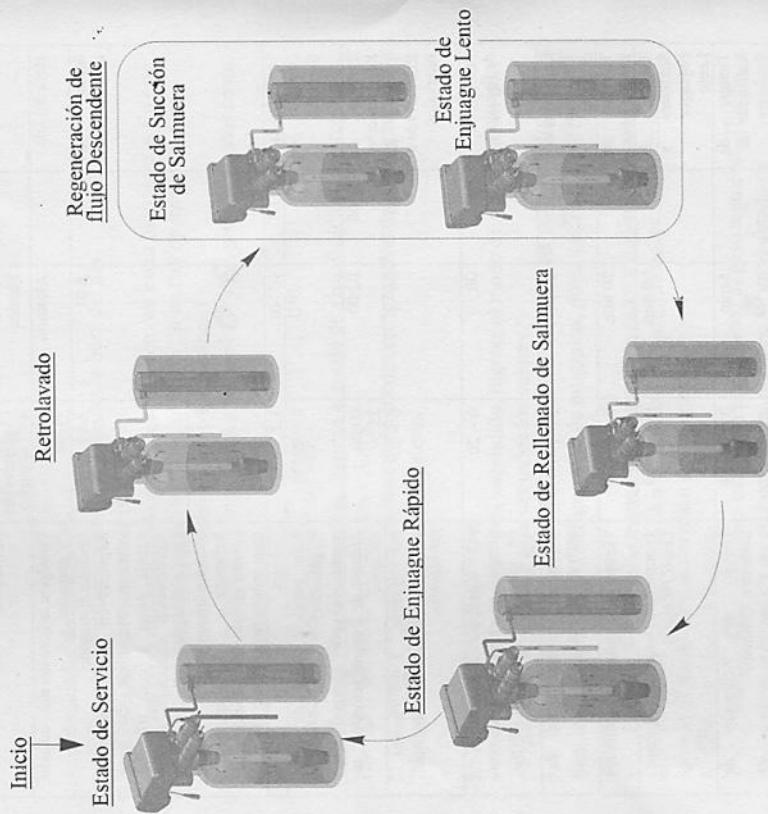
Función	Indicador	Ajuste de Fábrica	Rango de Configuración del Parámetro	Instrucción
Hora del Día		Aleatorio	A-01 00:00 23:59	Configure la hora del día cuando: " " parpadee.
Modo de Control	A-01	A-01	A-01 A-02	Mecididor Retrasado: Regenera en el día aunque el volumen disponible de agua tratada caiga a cero (0). La regeneración comienza en el tiempo de regeneración. Mecididor Inmediato: Regenera inmediatamente cuando el volumen disponible de agua tratada caiga a cero (0).
Modo Unidad de Servicio	HU-01	HU-01 1-03D	1,2 0 ~ 99 Días	Galones Sólo para el Tipo de Reloj Registrador, hay una regeneración por varios días.
Tiempo de Regeneración	F-00	02:00	00:00 23:59	Tiempo de Regeneración; " " se enciende.
Tiempos de Retrolavado a Intervalos	F-00	00	0 ~ 20	Por ejemplo, F-01 indica 2 tiempos de servicio, 1 tiempo de retrolavado.
Frecuencia de Enjuague	F-00	00	0 ~ 20	Por ejemplo, F-01 indica 2 tiempos de enjuague, 1 tiempo de servicio (Sólo para válvula 504)
Capacidad de Tratamiento de Agua		10m ³	0 ~ 99,99 m ³	Capacidad de tratamiento de agua en un ciclo (m ³)
Tiempo de Retrolavado		10 min.	0 ~ 99 : 59	Tiempo de Retrolavado (Minuto)
Tiempo de Salmuera y Enjuague Lento		60 min.	0 ~ 99 : 59	Tiempo de Salmuera y Enjuague Lento (Minuto)
Tiempo de Rellenado de Salmuera		5 min.	0 ~ 99 : 59	Tiempo de Rellenado de Salmuera (Minuto)

Tiempo de Enjuague Rápido (Minuto)	0 ~ 99 : 59	10 min.	0 ~ 99 : 59
Enjuague Rápido	Regenera en el día incluso a través de que el volumen disponible de agua tratada no caiga a cero (0).	30	0 ~ 40
Máxima Cantidad de Días de Regeneración a Intervalos	Modo 01: La Señal de encendido inicia la regeneración y la de apagado concluye la regeneración. (Para que vea la conexión, consulte la Figura P5)	01	01 ó 02
Modo de Control de Salida			

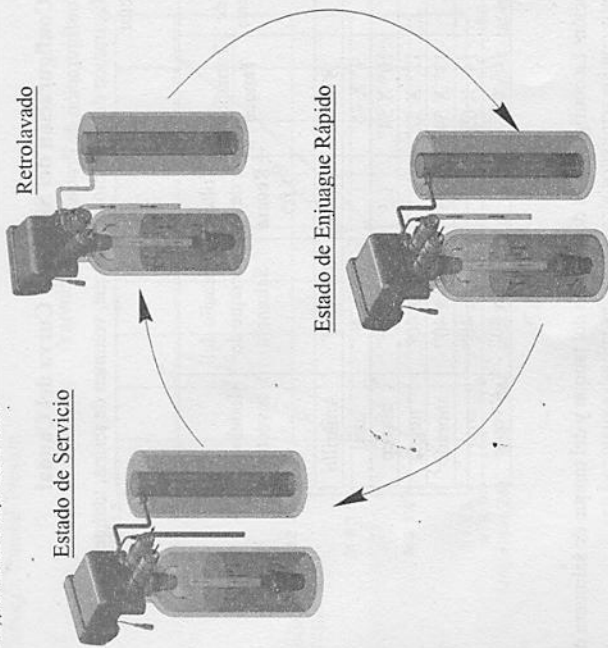
3. Aplicaciones

3.1 Diagrama de Flujo del Filtro y Suavizador

A. Diagrama de Flujo del Suavizador



B. Diagrama de Flujo del Filtro



3.2 Configuración del Sistema y Curva del Caudal

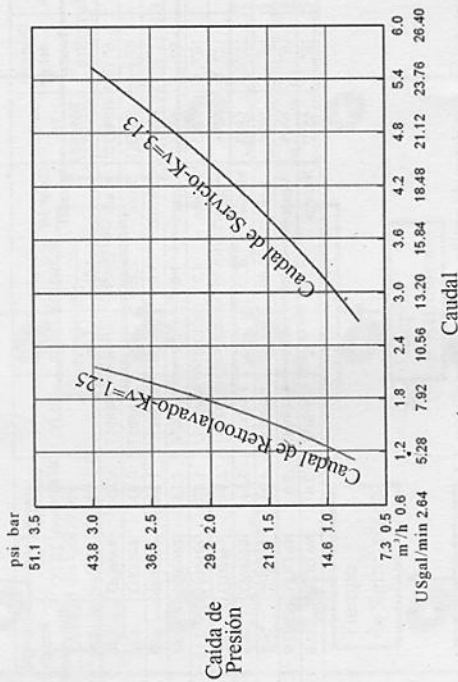
A. Configuración de Producto
 Configuración de Producto con tanque, volumen de resina, tanque de salmuera e inyector

No.de Elemento	Tamaño del Tanque	Volumen de la Resina (ft ³)	Tamaño del Tanque de Salmuera	Modelo del Inyector
1	8" x 44"	0.75	18" x 40"	Amarillo
2	9" X 48"	1	18" x 40"	azul
3	10" X 54"	1.5	18" x 40"	blanco
4	12" X 52"	2	18" x 40"	negro
5	13" X 54"	2.5	18" x 40"	morado
6	14" X 65"	3	18" x 40"	rojo
7	16" x 65"	4	18" x 40"	verde

Atención: La configuración del tamaño del tanque y del tanque de salmuera debe cumplir con los requisitos técnicos de las válvulas suavizadoras. Se debe seleccionar el Elemento 4 para la válvula del suavizador de la capacidad de tratamiento de agua de 8.8 GPM.

B. Características del Caudal
 1) Curva de Caudal-Presión

Válvula 604



3) Configuración del Inyector Estándar y del Control del Flujo de la Línea de Drenaje

No. del Elemento	Diámetro del Tanque	Modelo del Inyector	Color del Inyector	Caudal de Succión		Enjuague		BLFC	Rellenado de Salmuera		DLFC	Enjuague Rápido /Retrolavado
				L/m	L/m	Lento	Rápido		L/m	L/m		
1	6"	6801	Café	1.93	1.18	1.18	0.83	8468057	0.83	8468043	8468043	4.46
2	7"	6802	Rosa	2.26	1.24	1.24	0.83	8468057	0.83	8468043	8468043	4.46
3	8"	6803	Amarillo	3.0	1.7	1.7	1.13	8468056	1.13	8468042	8468042	6.78
4	9"	6804	Azul	3.8	2.4	2.4	1.13	8468056	1.13	8468060	8468060	9.68
5	10"	6805	Blanco	4.2	2.65	2.65	1.47	8468052	1.47	8468061	8468061	12.12
6	12"	6806	Negro	5.23	3.3	3.3	1.14	8468053	1.14	8468077	8468077	18.1
7	13"	6807	Morado	6.20	3.73	3.73	1.14	8468053	1.14	8468062	8468062	26.4
8	14"	6808	Rojo	6.80	4.1	4.1	4.99	8468054	4.99	8468062	8468062	26.4
9	16"	6809	Verde	8.0	4.87	4.87	5.6	8468055	5.6	No DLFC	No DLFC	32.0
10	18"	6810	Naranja	8.50	5.6	5.6	5.6	8468055	5.6	No DLFC	No DLFC	32.0

Observación: Los datos de arriba de la configuración del producto y las características pertinentes son sólo de referencia. Cuando se ponen en práctica, por favor sujétese a los diferentes requisitos de dureza del agua cruda y de la aplicación.

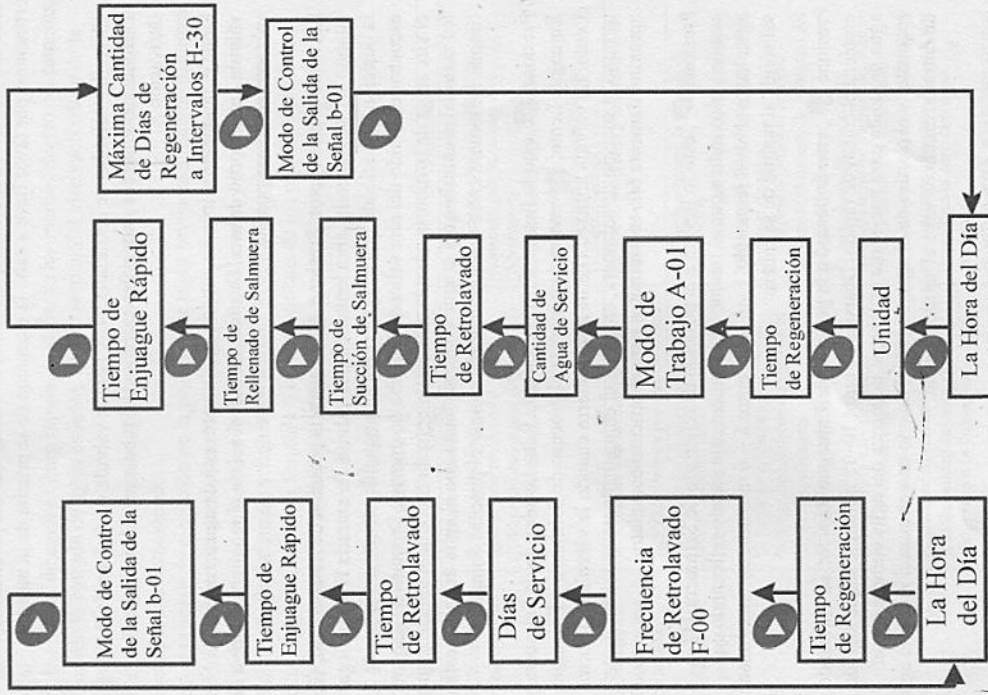
3.3 Consulta y Configuración de Parámetros

3.3.1 Consulta de Parámetros

Cuando \odot se enciende, presione y sostenga tanto \odot como \odot por 5 segundos para quitar los estados de bloqueo del botón; después presione \odot y \odot se encenderá, ingrese al modo de visualización del programa, presione \odot o \odot para ver cada valor de acuerdo al proceso mostrado abajo. (Presione \odot para salir y regrese al estado de servicio).

Valvula 604



Valvula 504







3.4 Ejecución de la Prueba



Después de instalar la válvula multifuncional de control de flujo en el tanque de resina con los tubos conectados, así como, de configurar los parámetros pertinentes, por favor lleve a cabo la ejecución de la prueba de la manera siguiente:



- A. Cierre las válvulas de entrada B y C y abra la válvula de derivación A. Después de quitar los materiales extraños del tubo, cierre la válvula de derivación A.
- B. Llene el tanque de salmuera con la cantidad prevista de agua y ajuste la válvula antirretorno de aire. Después añada sal sólida al tanque y disuelva la sal tanto como sea posible.

C. Encienda el interruptor. Presione  y vaya a la posición de Retrolavado; cuando  se encienda, abra lentamente la válvula de entrada B hasta llegar a la posición $\frac{1}{4}$, haciendo que el agua fluya al tanque de resina; usted puede escuchar el sonido del aire saliendo del tubo de drenaje. Después de que todo el aire salga de la tubería, abra la válvula de entrada B completamente y quite los materiales extraños del tanque de resina hasta que el agua de salida esté limpia. Le tomará entre 8 ~ 10 minutos terminar el proceso completo.

D. Presione , esto lo llevará de la posición de Retrolavado a la de Salmuera y Enjuague Lento;  enciende e ingresa al proceso de Salmuera y Enjuague Lento. La válvula antirretorno de aire se cierra cuando la válvula de control terminó la succión de salmuera, entonces el enjuague lento se inicia. Es de aproximadamente 60 ~ 65 minutos para el proceso completo.

E. Presione , esto lo llevará a la posición de rellenado de Salmuera;  enciende y esto indica que el tanque de salmuera está siendo rellenando con agua hasta el nivel requerido. Esto toma entre 5 ~ 6 minutos, entonces añada sal sólida al tanque de salmuera.

F. Presione , esto lo llevará a la posición de Enjuague Rápido;  enciende y empieza el enjuague rápido. Después de entre 10~15 minutos, saque algo de agua de salida para hacer una prueba; si la dureza del agua cumple con el requisito, y el cloruro en el agua es casi el mismo en comparación con el agua de entrada, entonces vaya al siguiente paso.

G. Presione , haciendo que la válvula de control regrese al Estado de Servicio;  se enciende y comienza la ejecución.

Nota:

- Si la entrada de agua es muy rápida, se dañarán los medios dentro del tanque. Cuando la entrada de agua es lenta, hay un sonido del aire vaciándose de la tubería de drenaje.
- Después de cambiar la resina, por favor vacíe el aire de la resina de acuerdo al Paso 2 antes mencionado.
- En el proceso de ejecución de la prueba, por favor revise la situación del agua en todas las posiciones, asegurándose que no haya fuga de resina.
- El tiempo para las posiciones de Retrolavado, Salmuera y Enjuague Lento, Rellenado de Salmuera y Enjuague Rápido, puede fijarse y ser ejecutado de acuerdo al cálculo de la fórmula o las sugerencias de los proveedores de la válvula de control.

3.5 Resolución de Problemas

A. Falla de la Válvula de Control

Problema	Causa	Corrección
1 El suavizador falla en la regeneración	A. Interrupción de electricidad B. Los ciclos de regeneración se fijaron incorrectamente C. El controlador está defectuoso D. El Motor no funciona	A. Asegure el servicio eléctrico permanente (Revise el fusible, conector, jale la cadena o el interruptor) B. Restablezca los ciclos de regeneración C. Reemplace el controlador D. Reemplace el motor.
2 Tiempo de Regeneración Incorrecto	A. Hora del Día no configurada correctamente B. Falla eléctrica por más de 3 días	Revise el programa y restablezca la hora del día
3 El Suavizador proporciona agua dura	A. La válvula de derivación está abierta o tiene fuga. B. No hay sal en el tanque de salmuera C. Inyector conectado. D. Flujo insuficiente de agua en el tanque de salmuera. E. Fuga en la Junta Tórica del tubo ascendente. F. Fuga de la válvula interna G. Los ciclos de regeneración no son correctos H. Escasez de resina. I. Mala calidad del agua de suministro o la turbina está bloqueada	A. Cierre o repare la válvula de derivación B. Añada sal al tanque de salmuera y mantenga el nivel de sal por encima del nivel de agua. C. Cambie o limpie el inyector D. Revise el tiempo de rellenado del tanque de salmuera E. Asegúrese de que el tubo ascendente no esté agrietado. Revise la junta tórica y el tubo piloto. F. Cambie el cuerpo de la válvula. G. Configure los ciclos de regeneración correctos en el programa. H. Añada la resina al tanque mineral y revise si hay fugas de resina I. Reduzca la turbidez de entrada, limpie o reemplace la turbina

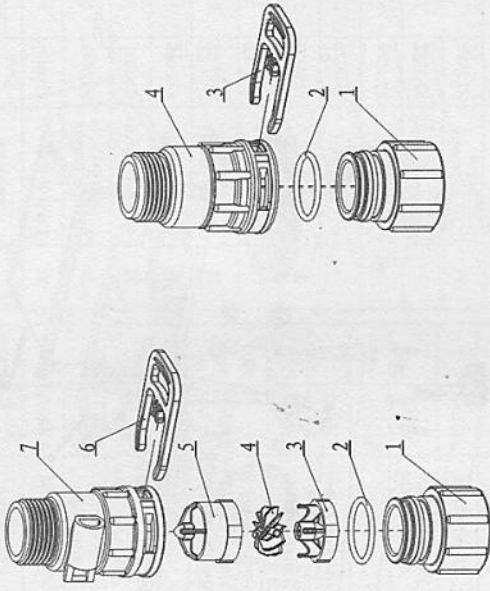
10. El drenaje fluye continuamente	<p>A. Fuga en la válvula interna</p> <p>B. Cuando hay falla al suministrar electricidad, la válvula detiene la posición de retrolavado o de enjuague rápido.</p> <p>C. La válvula de control está en el estado de retrolavado</p>	<p>A. Revise y repare el cuerpo de la válvula y reemplácelo.</p> <p>B. Ajuste la válvula a la posición de servicio o apague la válvula de derivación y reinicie cuando haya suministro de electricidad.</p> <p>C. Cuando la válvula de control F63, F65, F68, F69 está en el estado de Retrolavado, la salida está conectada con el puerto de drenaje.</p>
11. Agua salada en el agua suavizada.	<p>A. Material extraño en el inyector o no funciona el inyector</p> <p>B. La válvula de salmuera no puede apagarse.</p> <p>C. El tiempo de enjuague rápido es demasiado corto</p>	<p>A. Limpie y repare el inyector.</p> <p>B. Repare la válvula de salmuera y límpiela.</p> <p>C. Extienda el tiempo de enjuague rápido.</p>
12. Salmuera interrumpida o irregular	<p>A. La presión de agua es muy baja o no es estable.</p> <p>B. El inyector está conectado o tiene falla.</p> <p>C. Aire en el tanque de resina.</p> <p>D. Floculos en el tanque de resina durante el retrolavado</p>	<p>A. Incremente la presión de agua.</p> <p>B. Limpie o reemplace el inyector.</p> <p>C. Revise y encuentre la razón.</p> <p>D. Limpie los floculos en el tanque de resina.</p>
13 El Flujo de agua sale del drenaje o el tubo de salmuera después de la regeneración	<p>A. Material extraño en la válvula, que hace que la válvula no pueda ser cerrada completamente.</p> <p>B. Agua dura mezclada en el cuerpo de la válvula.</p> <p>C. La presión de agua es muy alta, lo cual deriva en que la válvula no obtenga la posición correcta.</p>	<p>A. Limpie el material extraño del cuerpo de la válvula.</p> <p>B. Revise el centro de la válvula o el anillo sellador.</p> <p>C. Reduzca la presión de agua o use la función de liberación de presión.</p>
14 Disminuye la capacidad de tratamiento de agua del ciclo	<p>A. La unidad falla al regenerar o no regenera adecuadamente.</p> <p>B. Cama de resina contaminada</p> <p>C. El ajuste de sal no es el adecuado.</p> <p>D. La configuración del suavizador no es adecuada.</p> <p>E. Deterioro de la calidad de agua cruda</p> <p>F. La turbina o el medidor de flujo están atascados.</p>	<p>A. Regenerere de acuerdo al requisito de operación correcta.</p> <p>B. Incremente el caudal de retrolavado y el tiempo, limpie o cambie la resina.</p> <p>C. Reajuste el tiempo de succión de salmuera.</p> <p>D. De acuerdo a la prueba del agua de salida, recuente y restablezca.</p> <p>E. Regenerere la unidad de forma manual temporalmente, después resetee el ciclo de regeneración.</p> <p>F. Desmonte el medidor de flujo y límpielo o reemplace una nueva turbina.</p>

1. El Suavizador falla al succionar salmuera	<p>A. La presión de la línea es muy baja.</p> <p>B. La línea de salmuera está conectada.</p> <p>C. La línea de salmuera tiene fuga.</p> <p>D. El inyector está conectado.</p> <p>E. Fuga del control interno.</p> <p>F. La línea de drenaje está conectada.</p> <p>G. Los Tamaños del inyector y DLFC no coinciden con el tanque.</p>	<p>A. Incremente la presión de la línea.</p> <p>B. Limpie la línea de salmuera.</p> <p>C. Reemplace la línea de salmuera partes.</p> <p>E. Reemplace el cuerpo de la válvula.</p> <p>F. Limpie el control de flujo de la línea de drenaje.</p> <p>G. Seleccione el tamaño correcto del inyector y DLFC de acuerdo a los requisitos de instrucción.</p>
5. La Unidad usó mucha sal	<p>A. Ajuste de sal no apropiado.</p> <p>B. Agua excesiva en el tanque de salmuera</p>	<p>A. Revise el uso de la sal y el ajuste de sal</p> <p>A. Vea el problema no. 6</p>
6. Agua excesiva en el tanque de salmuera	<p>A. Tiempo de rellenado demasiado largo</p> <p>B. Material extraño en la línea de salmuera</p> <p>C. Material extraño en la válvula de salmuera y control del flujo de la línea de drenaje conectado</p> <p>D. No hay instalación de la válvula de seguridad de salmuera, pero hay apagón mientras está el proceso de salazón.</p> <p>E. Fallo de la válvula de seguridad de salmuera</p>	<p>A. Restablezca el tiempo de rellenado correcto.</p> <p>B. Limpie la línea de salmuera.</p> <p>C. Limpie la válvula de salmuera y la línea de salmuera.</p> <p>D. Detenga el suministro de agua y encienda de nuevo e instale la válvula de seguridad de salmuera en el tanque de sal.</p> <p>E. Repare o reemplace la válvula de seguridad de salmuera.</p>
7. Presión perdida o hierro en el agua condicionada.	<p>A. Hierro en el tubo de suministro de agua.</p> <p>B. Masa de hierro en el suavizador.</p> <p>C. Cama de resina contaminada.</p> <p>D. Demasiado hierro en el agua cruda.</p>	<p>A. Limpie el tubo de suministro de agua.</p> <p>B. Limpie la válvula y añada químicos de limpieza de resina, incremente la frecuencia de la regeneración.</p> <p>C. Revise el retrolavado, la succión de salmuera y el rellenado del tanque de salmuera. Incremente la frecuencia de regeneración y el tanque de retrolavado.</p> <p>D. El equipo de remoción de hierro se requiere para instalar antes del suavizado.</p>
8. Pérdida de resina a través de la línea de drenaje	<p>A. Aire en el sistema de agua.</p> <p>B. Filtro inferior quebrado</p> <p>C. Control de la línea de drenaje de tamaño inadecuado</p>	<p>A. Asegúrese de que el sistema de pozo tenga un control eliminador de agua apropiado.</p> <p>B. Reemplace el nuevo filtro inferior.</p> <p>C. Revise que exista un índice de flujo adecuado.</p>
9. Ciclo de control continuo	<p>A. Controlador defectuoso</p> <p>B. Algún parámetro está configurado como 0 en el programa</p>	<p>A. Reemplace el controlador.</p> <p>B Revise y resetee el programa</p>

B. Falla del Controlador

Problema	Causa	Corrección
1. Todos los indicadores se muestran en el panel frontal	A. La tarjeta de control está defectuoso. B. El transformador está mojado o dañado. C. El servicio eléctrico no es estable.	A. Reemplace la tarjeta de control. B. Revise y reemplace el transformador. C. Revise y ajuste el servicio eléctrico.
2. No se muestra en el panel frontal.	A. El cableado del panel frontal con el controlador no funciona. B. La tarjeta de control está dañada. C. Transformador dañado D. Electricidad interrumpida	A. Revise y reemplace el cableado. B. Reemplace el panel frontal. C. Reemplace el transformador. D. Revise el suministro de electricidad.
3. El Parpadeo	A. El cableado de la tarjeta localizadora con el controlador no funciona. B. Tarjeta localizadora dañada C. Falla provocada mecánicamente. D. Tarjeta de control defectuosa. E. El cableado del motor con el controlador es defectuoso. F. Motor dañado G. El modo configuración no coincide con el cuerpo de la válvula	A. Reemplace el cableado. B. Reemplace la tarjeta localizadora. C. Revise y repare la pieza mecánica. D. Reemplace la tarjeta de control. E. Reemplace el cableado. F. Reemplace el motor. G. Habilite el sistema para resetearlo.
4. E3 o E4 parpadean	A. La Tarjeta de control está defectuosa.	A. Reemplace la Tarjeta de Control.

3.6 Montaje y Piezas
Conector del Medidor de Flujo y del Conector Animado



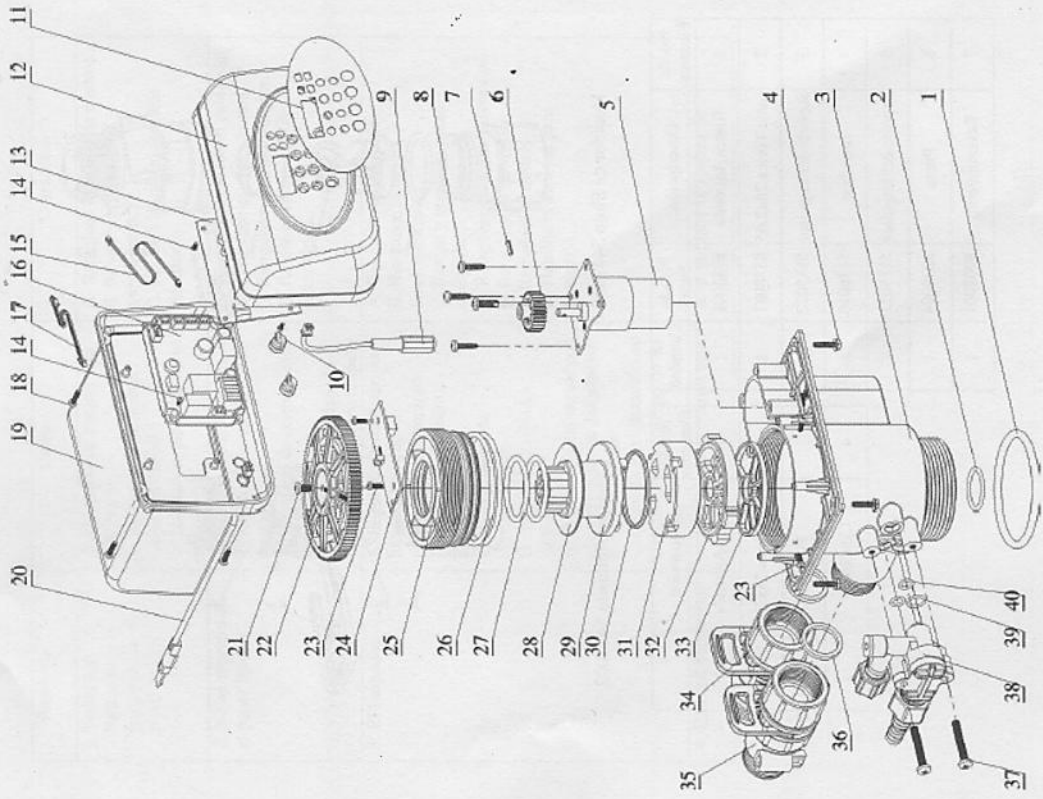
Medidor de Flujo 5447018

Conector Animado 5457002

No. de Elemento	Descripción	No. de Parte	Cantidad
1	Tuerca Animada	8945001	1
2	Junta Tórica 28x2.65	8378081	1
3	Soporte del Impulsor	5115022	1
4	Impulsor	5436010	1
5	Soporte del Impulsor	5115021	1
6	Pinza	8270004	1
7	Revestimiento	8002001	1

No. de Elemento	Descripción
1	Tuerca Animada
-2	Junta Tórica 28x2.65
3	Pinza
4	Conector

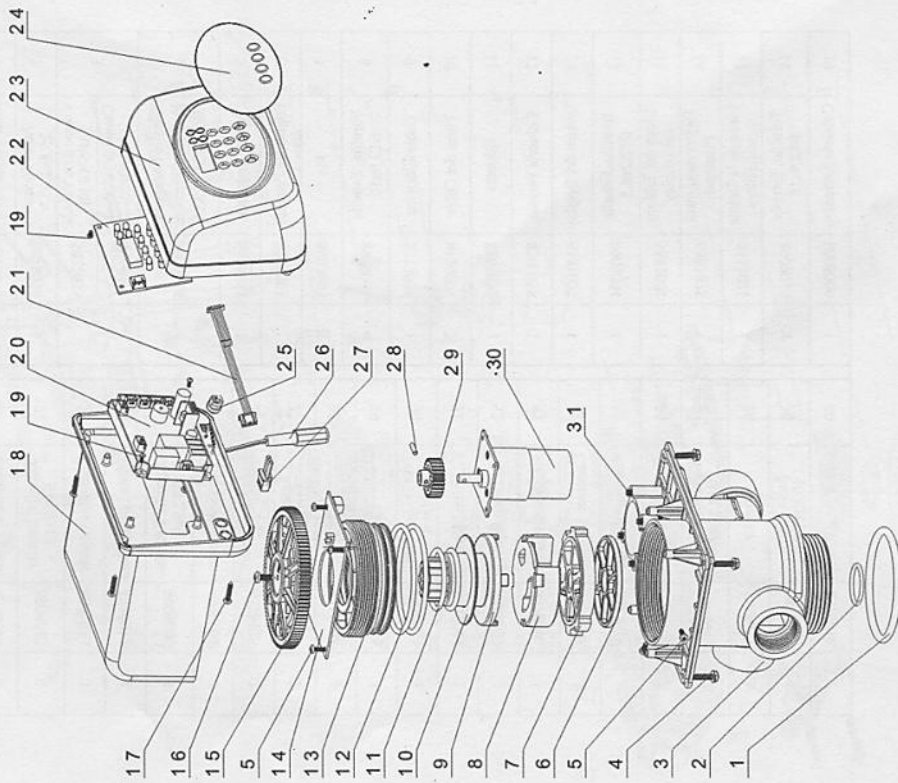
Diagrama de Explosión de válvula 604



Nombre del Componente y Códigos de (Elementos No.19, 33, 34 sólo para válvula 604)

No. de Elemento	Descripción	No. de Parte	Cantidad	No. de Elemento	Descripción	No. de Parte	Cantidad
1	Junta Tórica 73x5,3	8378143	1	20	Cable de la Sonda	6386014	1
2	Junta Tórica 25.8x2.65	8378078	1	21	Tomillo, Estrella ST3.9x13	8909013	1
3	Cuerpo de la Válvula (ABS+GF10)	5022033	1	22	Engranaje Grande	8241033	1
4	Cuerpo de la Válvula (PPO+GF20)	5022034	1	23	Tarjeta Localizadora	6380032	1
5	Motor hexagonal, Estrella, Cabeza de Brida, ST3.9X16	8909016	4	24	Tomillo, Estrella ST2.9x9.5	8909008	5
6	Motor Reductor	6158011	1	25	Tuerca de Ajuste	8092004	1
7	Engranaje Pequeño	8241003	1	26	Junta Tórica 73x3.55	8378128	2
8	Pin	8993003	1	27	Junta Tórica 37.7x3.55	8378184	2
9	Tomillo, Estrella ST3.9x16	8909044	4	28	Arandela Antifricción	8216004	1
10	Cable Eléctrico	5513001	1	29	Eje	8258004	1
11	Pinza del Cable	8126004	2	30	Anillo Sellador Móvil	8370001	1
12	Etiqueta	8865059	1	31	Disco Móvil	8459001	1
13	Cubierta Frontal	8300038	1	32	Disco Fijo	8469001	1
14	Tablero del Display	6381027	1	33	Anillo Sellador	8370002	1
15	Tomillo, Estrella ST2.2x6.5	8909004	4	34	Conector Animado	5457002	1
16	Línea del Tablero del Display	5512001	1	35	Medidor de Flujo	5447018	1
17	Tarjeta de control Principal	6382075	1	36	Anillo Sellador	8371001	2
18	Línea de la Tarjeta Localizadora	5511021	1	37	Tomillo, Estrella M2.2x6.5	8902017	2
19	Tomillo, Estrella ST2.9x16	8909010	4	38	inyector	5468087	1
20	Cubierta Anipolvo 8005006	8005006	1	39	Junta Tórica 10.82x1.78	8378012	1
				40	Junta Tórica 7.5x1.8	8378016	2

Diagrama de Explosión válvula 504



No. de Elemento	Descripción	No. de Parte	Cantidad	No. de Elemento	Descripción	No. de Parte	Cantidad
1	Junta Tórica 73x5.3	8378143	1	16	Tarjeta de control Principal	6382075	
2	Junta Tórica 25.8x2.65	8378078	1	17	Línea de la Tarjeta Localizadora	5511021	
3	Cuerpo de la Válvula (ABS+GF10)	5022162	1	18	Cubierta Antipolvo	8005006	
	Cuerpo de la Válvula (PPO+GF20)	5022163		19	Tornillo, Estrella ST2.9x16	8909010	
4	Tornillo hexagonal, Estrella, Cabeza de Brida, ST3.9X16	8909016	4	20	Tornillo, Estrella ST3.9x13	8909013	
5	Motor Reductor	6158021	1	21	Engranaje Grande	8241034	
6	Engranaje Pequeño	8241003	1	22	Tornillo, Estrella ST2.9x9.5	8909008	
7	Pin	8993003	1	23	Tarjeta Localizadora	6380032	
8	Tornillo, Estrella ST3.9x16	8909044	4	24	Tuerca de Ajuste	8092004	
9	Cable Eléctrico	5513001	1	25	Junta Tórica 73x3.55	8378128	
10	Etiqueta	8865059	1	26	Junta Tórica 37.7x3.55	8378184	
11	Cubierta Frontal	8300038	1	27	Arandela Antifricción	8216004	
12	Tablero del Display	6381027	1	28	Eje	8258004	
13	Tornillo, Estrella ST2.2x6.5	8909004	4	29	Disco Móvil	8459014	
14	Línea del Tablero del Display	5512001	1	30	Disco Fijo	8469013	
15	Pinza del Cable	8126004	1	31	Anillo Sellador	8370027	